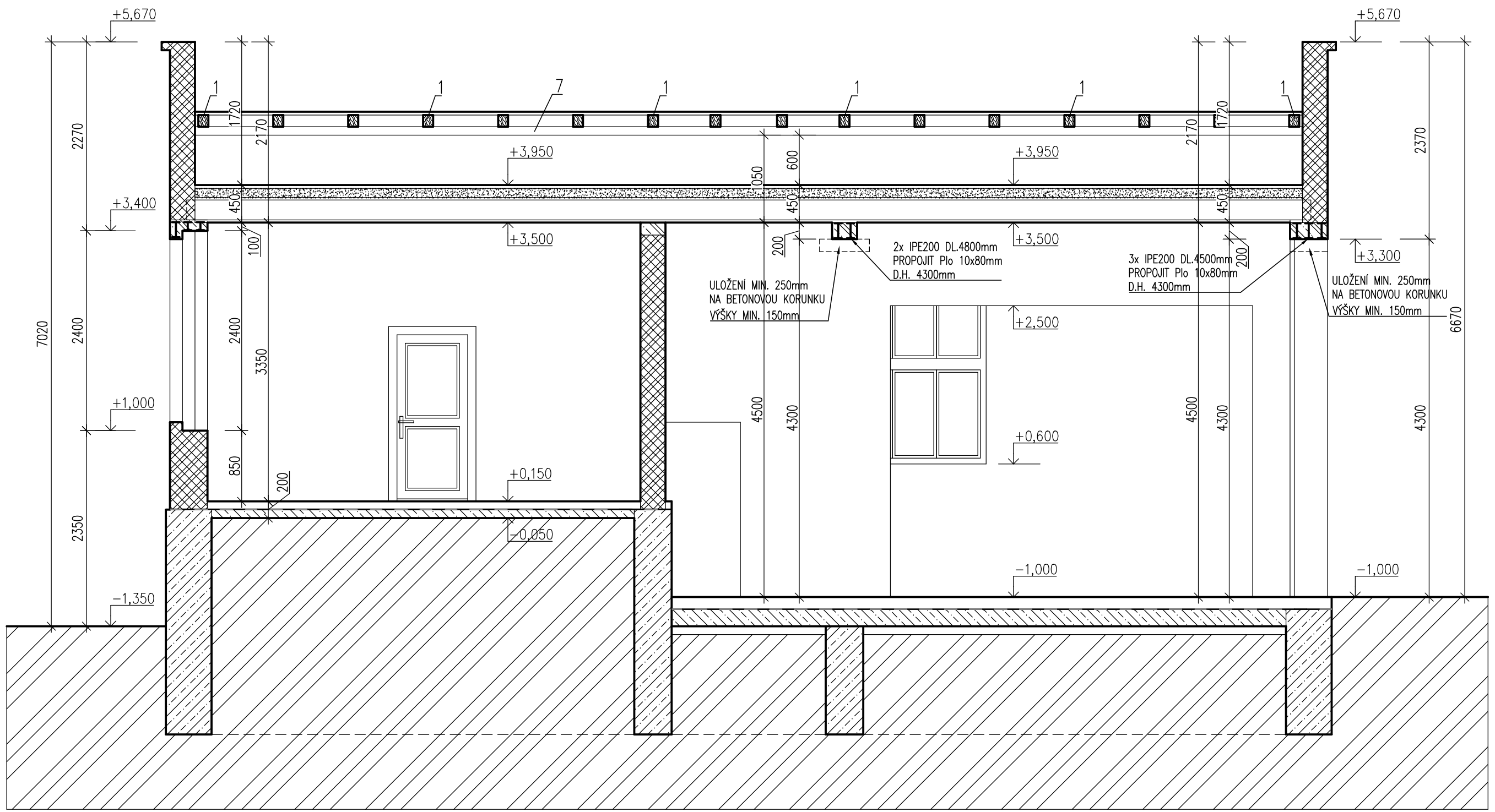
ŘEZ D–D – NOVÝ STAV

TABULKA PRVKŮ KROVU

POL.	PRVEK	PROFIL
1	KROKEV	120/140
2	VAZNICE	120/180
3	KLEŠTINA	60/160
4	SLOUPEK	120/140
5	VZPĚRA	120/140
6	VAZNÝ TRÁM	160/180
7	POZEDNICE	120/100
	PRKNA	TL.20mm



LEGENDA:

- ZDIVO NOSNÉ TL. 300mm, 450mm CIHLA PLNÁ PÁLENÁ 290/140/65mm
- ZDIVO NENOSNÉ TL. 100mm, 150mm CIHLA PLNÁ PÁLENÁ 290/140/65mm
- ZDIVO NOSNÉ TL. 450mm CIHELNÉ BLOKY CD IVA – A/B
- ZDIVO NENOSNÉ TL. 100mm, 150mm CIHLA DUTÁ 290/140/65mm
- BETON PROSTÝ
- ŽELEZOBETON, OCELOVÉ NOSNÍKY ZALITÉ BETONEM
- DŘEVĚNÉ HRANOLY V PŘÍČNÉM ŘEZU
- HYDROIZOLACE – LEPENKA
- PŮVODNÍ ZEMINA

POZNÁMKY:

1. VŠECHNY KÓTY A ROZMĚRY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ JEJICH PŘEMĚŘENÍM.
2. PŘÍPADNÉ ODCHYLKY OD PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE NUTNÉ KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM.
3. PŘED ZADÁNÍM DO VÝROBY RESP. PROVÁDĚNÍM JE TŘEBA PROVĚŘIT ZMĚNY A ODCHYLKY VE SKUTEČNÉM PROVEDENÍ STAVBY OPROTI TÉTO DOKUMENTACI. POKUD TYTO ZMĚNY A ODCHYLKY NASTANOU, JE NUTNO PŘED ZHOTOVENÍM VÝROBNÍ DOKUMENTACE KONTAKTOVAT PROJEKTANTA.
4. TATO DOKUMENTACE NENAHRAZUJE DPS A VÝROBNÍ DOKUMENTACI. DODAVATEL JE POVINEN ZAJISTIT ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ – VÝROBNÍ DOKUMENTACE VČETNĚ DOPRACOVÁNÍ ŘEŠENÍ DETAILŮ. VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE DODAVATEL POVINEN PŘED VLASTNÍ REALIZACÍ ODSOUHLASIT SE ZADAVATELEM A PROJEKTANTEM.
5. DODÁVKA BUDE PROVEDENA PODLE PŘÍSLUŠNÝCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ A TECHNICKÝCH NOREM I DOPORUČUJÍCÍCH.
6. PŘED ZAPOČETÍM BOURACÍCH PRACÍ DOJDE K VYKLIZENÍ REKONSTRUOVANÝCH ČÁSTÍ.
7. BOURACÍ PRÁCE PRODUKUJÍCÍ HLUK A ZVYŠUJÍCÍ PRAŠNOST BUDOU PROBÍHAT S OHLEDEM NA POŽADAVKY HYGIENICKÉ STANICE A S OHLEDEM NA SOUSEDNÍ ZÁSTAVBU.
8. VEŠKERÉ BOURACÍ PRÁCE TÝKAJÍCÍ SE NOSNÝCH KONSTRUKCÍ BUDOU PRŮBĚŽNĚ KONZULTOVÁNY SE STATIKEM.
9. BOURACÍ PRÁCE BUDOU PROVÁDĚNY RUČNĚ, NUTNO PROVÉST PROVIZORNÍ ZAJIŠTĚNÍ KONSTRUKCÍ (DÍLENSKÁ DOKUMENTACE).
10. POSTUP PRO PROVEDENÍ OTVORŮ, PRŮVLAKŮ A ZESÍLENÍ ZDĚNÉHO POLÍŘE JE ZPRACOVÁN V TECHNICKÉ ZPRÁVĚ.
11. ULOŽENÍ OCELOVÝCH NOSNÍKŮ MIN. 250mm. NOSNÍKY ULOŽIT NA MONOLITICKOU ROZNÁŠECÍ KORUNKU VÝŠKY MIN. 150mm A DÉLKY MIN. 250mm, BETON C25/30–XC1.
12. OCELOVÉ NOSNÍKY NA HORNÍ I DOLNÍ PÁSNICI VZÁJEMNĚ PROPOJIT PŘIVAŘENÍM PÁSOVIN Plo10x80mm PO VZDÁLENOSTECH 1000mm.
13. ZDĚNÝ PILÍŘ MEZI VRATY NUTNO ZESÍLIT OCELOVÝM OPLÁŠTĚNÍM Z PODÉLNÝCH ÚHELNÍKŮ L50/50/5 V ROZÍCH PILÍŘE PROPOJENÝCH PŘÍČNÝMI SPOJKY Plo80/5 PO VZDÁLENOSTECH 450mm.

±0,000 = ČISTÁ PODLAHA VSTUPNÍ PŘEDSÍNĚ

VÝŠK. SYSTÉM: RELATIVNÍ, SOUŘAD. SYSTÉM: S–JTSK

Beton dle ČSN EN 206–1: **C25/30 – XC1**	Přesahová délka výztuže (mm):	Krytí výztuže (mm):	
Další specifikace betonu:	Betonářská ocel:	Ocel OK: **S235**	Dřevo DK:

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
BOJANOVICKÁ 2715/11, 14100 PRAHA 4, ZÁBĚHLICE,
TEL: 777 867 741, WWW.PROJEKTYZEMAN.CZ
ProjektyZeman.cz
PROJEKTOVÁ A KONSTRUKČNÍ KANCELÁŘ

NÁZEV AKCE: STAVEBNÍ ÚPRAVY HASIČSKÉ ZBROJNICE V BYSTŘICI U BENEŠOVA

MÍSTO STAVBY: K.Ú.: BYSTŘICE U BENEŠOVA [616770], PARC. Č. 66

INVESTOR: MĚSTO BYSTŘICE, Dr. E. BENEŠE 25, 25751 BYSTŘICE

ČÁST: D.1.1.2. – ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNĚ TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

ODP. PROJEKTANT	KRESLIL	KONTROLOVAL	DATUM	03/2017
Ing. MIROSLAV ZEMAN, Ph.D.	Ing. JAROSLAV KOBULNICKÝ	Ing. MAREK VINKLER	POČET A4	3
			STUPEŇ PD	DSP

OBSAH: ŘEZ D–D – NOVÝ STAV

MĚŘÍTKO: 1:50

ČÍSLO VÝKRESU: D.1.1.2.–03